

## ARTICULO: 2834

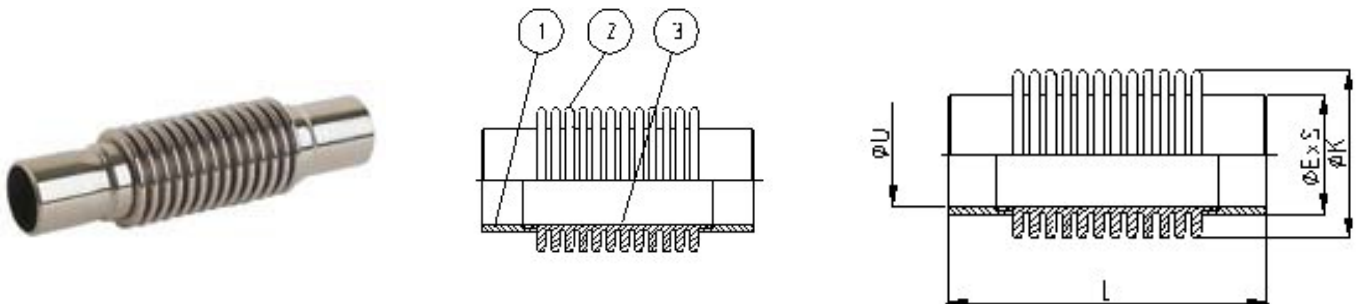
### Junta de expansión metálica, extremos para soldar. Metal Expansion Joint, welding ends.

#### Características

1. Junta de expansión metálica.
2. Construcción en Acero Inoxidable AISI 304.
3. Extremos para soldar.
4. Vibración reducida.
5. Presión de trabajo máxima 16 Kg / cm<sup>2</sup>.
6. Temperatura máxima de Trabajo 300 °C.
7. Camisa interior para evitar excesivas pérdidas de carga y posible acumulación de producto en el interior del fuelle el cual le reduce la capacidad de trabajo.

#### Features

1. Metal Expansion Joint.
2. Made of Stainless Steel AISI 304.
3. Welding ends.
4. Reduced vibration.
5. Max. Working pressure 16 Kg / cm<sup>2</sup>.
6. Max. Working temperature 300 °C.
7. Inner Sleeve to avoid excessive load losses and possible product accumulation inside the bellows which reduces him the work capacity.



Nº	Denominación/Name	Material	Acabado Superficial/Surface Treatment
1	Extremo / End Pipe	Acero Inox. 304 / S.S. 304	-----
2	Fuelle / Bellows	Acero Inox. 304 / S.S. 304	-----
3	Camisa interior / Inner Sleeve	Acero Inox. 304 / S.S. 304	-----

### DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS

Ref	Medida/ Size	DN	PN	Dimensiones/Dimensions (mm)				Peso/Weight (Kg)	
				Nº Conv.	Ø U	Ø E x S	Ø K		L
2834 09	2"	50	16	14	45	60.3 x 2.9	69	275	1.600
2834 10	2 1/2"	65	16	14	61	76.1 x 2.9	88	275	2.400
2834 11	3"	80	16	10	75	88.9 x 3.2	107	275	2.800
2834 12	4"	100	16	12	97	114.3 x 3.6	140	300	4.500
2834 13	5"	125	16	10	124	139.7 x 4	167	300	6.100
2834 14	6"	150	16	10	149	168.3 x 4.5	199	350	8.300
2834 16	8"	200	16	8	199	219.1 x 5.9	266	350	13.800

**Parámetros de compensación / Performance parameter :**

Referencia / Reference	DN	Working Pressure ( Kg/cm <sup>2</sup> )	Working Temperature ( °C )	Axial compensation in different cycle			Spring Rate ( Kg/mm )	Effective Area ( cm <sup>2</sup> )	Weight ( Kg )
				1000 cycle	5000 cycle	>= 10000 cycle			
2834 09	50	16	300	19	11	10	14	28.3	1.6
2834 10	65			22	12	11	13	47.8	2.4
2834 11	80			25	14	12	16	70.9	2.8
2834 12	100			42	24	21	22	120.7	4.5
2834 13	125			47	26	22	18	176.7	6.1
2834 14	150			53	30	26	21	251.6	8.3
2834 15	175			58	32	27	22	281.6	9.3
2834 16	200			60	34	29	30	444.9	13.8